Kvalitetssäkrad och certifierad

- Träråvara
- Färg
- Målning
- Märkning

Certifierade panelbrädor

Förutsättningarna för en målad träfasads långsiktiga hållbarhet och utseende skapas vid den första målningen. Genom att använda CMP-godkända utvändiga panelbrädor garanteras att målningen genomförs på rena och torra träytor från virke som finsågats under optimala förhållanden. Under tiden mellan finsågning och målning samt efter målning förvaras panelbrädorna femsidigt täckta, under tak skyddade mot nederbörd, solljus, smuts och markfukt. Träråvaran för CMP-godkända utvändiga panelbrädor är av högre kvalitet än vanliga utvändiga panelbrädor vilket förbättrar färgens förmåga att fästa och bestå.

Färger som används för tillverkning av CMP-godkända utvändiga panelbrädor är testade av ackrediterade tredjepartsorgan för att klara krav enligt gällande standarder och regler. Färgerna är specialanpassade för målning på utvändigt trä och appliceras under optimala förhållanden och med rätt mängd färg för att garantera ett enhetligt resultat och lång livslängd.

Färgerna appliceras i jämna och heltäckande skikt med precis rätt tjocklek. Det gör att rätt mängd färg används samt att ett enhetligt resultat uppnås.

CMP-godkända tillverkare genomför noggrann egenkontroll av träråvara, färg, tillverkning, emballering, lagring och dokumentation. Hela processen och de ytbehandlade panelbrädorna är oberoende certifierade och kontrolleras regelbundet av externa besiktningspersoner.

Information som inkluderas i styckmärkning är:

- Ytbehandlingsklass
- Spårbarhetsnummer (exempel: 1111111)
- Tillverkarens certifikatnummer (exempel: 002)

CMP
G | M
1111111
002

Fler monterings- och slutbehandlingsanvisningar för Certifierad Målad Panel

För mer information och inspiration om trä och ytbehandling besök www.svenskttra.se/cmp.

SVENSKT TRÄ

Svenskt Träs huvuduppdrag är att bredda marknaden för, och öka värdet på, svenskt trä och träprodukter inom byggande, inredning och emballage. Genom att inspirera, informera och sprida kunskap lyfter vi fram trä som ett konkurrenskraftigt, förnybart, mångsidigt och naturligt material. Svenskt Trä driver också viktiga bransch- och handelsfrågor för sina medlemmar.

Svenskt Trä representerar svensk sågverksnäring och är en del av branschorganisationen Skogsindustrierna. Svenskt Trä företräder också svensk limträ- och förpackningsindustri samt har ett nära samarbete med svensk bygghandel och trävarugrossisterna.

Box 55525
102 04 Stockholm
Tel: 08-762 72 60
Fax: 08-762 79 90
info@svenskttra.se
svenskttra.se

© Föreningen Sveriges Skogsindustrier, 2018.

www.byggbeskrivningar.se

ANVISNING FÖR MONTERING OCH SLUTBEHANDLING

Lockläkt
Allmoge lockläkt
Hattläkt
Ytterpanelläkt

Certifierad Målad Panel™. Industriellt ytbehandlade och kvalitetssäkrade utvändiga panelbrädor.

Produktbeskrivning

Lockläkt har en finsågad framsida och en hyvlad baksida. Kanterna och faserna är rillade.

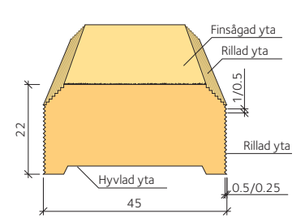
Allmoge lockläkt har en finsågad framsida och en hyvlad baksida. Två rillade kälor. Kanterna är finsågade och/eller rillade.

Hattläkt har en rillad framsida och en hyvlad baksida. Kanterna är finsågade och/eller rillade.

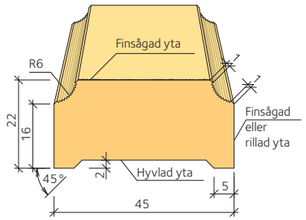
Ytterpanelläkt har en finsågad framsida och en hyvlad baksida. Kanterna är rillade. Två rundade eller fasade hörn.

Panelbrädorna är industriellt ytbehandlade med tredjepartsgodkända färger för utvändig användning. Panelbrädorna är individmärkta för kvalitetssäkring och spårbarhet.

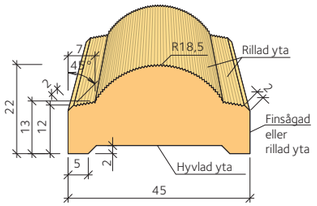
Mått och dimensioner



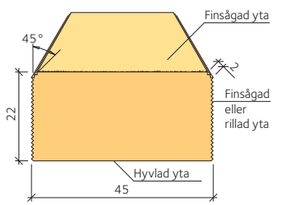
Lockläkt



Allmoge lockläkt



Hattläkt



Ytterpanelläkt

Lockläkt, allmoge lockläkt och hattläkt är tillgängliga i en dimension: **22 × 45 mm.** Ytterpanelläkt är tillgänglig i två dimensioner: **22 × 45 mm** och **22 × 70 mm.**

Ytbehandlingsklass och VilmaBas-nummer för respektive paneltyp

CMP-godkända panelbrädor förekommer i två ytbehandlingsklasser. Klassindelningen baseras på färgtyp och antalet lager färg som ytterligare krävs för en komplett ytbehandling.

CMP G

CMP-G
Grundmålade utvändiga panelbrädor som kräver två ytterligare lager färg.

Lockläkt 22 × 45 mm VB1064 Allmogeläkt 22 × 45 mm VB1079
Hattläkt 22 × 45 mm VB1078
Ytterpanelläkt 22 × 45 mm VB1046, 22 × 70 mm VB1047

CMP G M

CMP-G/M
Grundmålade och mellanstrukna utvändiga panelbrädor som kräver ett ytterligare lager färg.

Lockläkt 22 × 45 mm VB1116 Allmogeläkt 22 × 45 mm VB1131
Hattläkt 22 × 45 mm VB1130
Ytterpanelläkt 22 × 45 mm VB1086, 22 × 70 mm VB1087

Montering och infästning

För att säkerställa en lång livslängd på CMP-godkända utvändiga panelbrädor krävs en korrekt utförd montering. Följande rekommendationer och illustrationer överensstämmer med anvisningar i AMA Hus 18 kapitel HSD.16.

- Rekommenderad spikregel 34 × 70 mm eller 28 × 70 mm.
- Panelbrädor ska monteras i lod.

Utvändig panelbräda	Skruv/spik (mm)	Spikregel (mm)	Ytbehandling	Spikåtgång (st/m²)
Lockbräda 22	Panelskruv 4,8 × 70	28 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Zink/nickel	Cirka 35
Bottenbräda 22	Panelskruv 4,8 × 48	28 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Zink/nickel	Cirka 18
Lockbräda 22	Panelspik 2,8 × 70	28 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Varmförzinkad	Cirka 35
Bottenbräda 22	Panelspik 2,8 × 48	28 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Varmförzinkad	Cirka 18
Lockbräda 28	Panelspik 2,8 × 70	28 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Varmförzinkad	Cirka 35
Bottenbräda 28	Panelspik 2,8 × 55	28 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Varmförzinkad	Cirka 18
Lockbräda 22	Panelskruv 4,8 × 75	34 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Zink/nickel	Cirka 35
Bottenbräda 22	Panelskruv 4,8 × 48	34 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Zink/nickel	Cirka 18
Lockbräda 22	Panelspik 2,8 × 75	34 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Varmförzinkad	Cirka 35
Bottenbräda 22	Panelspik 2,8 × 48	34 × 70	Rostfri syrafast (A4)* Varmförzinkad	Cirka 18

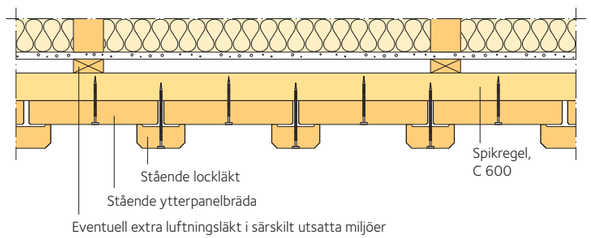
*) Rostfri syrafast (A4) för C4 alternativt ytbehandlingar som typgodkänts i C4 för normalt utomhusklimat (exempelvis zink/nickel). Korrosivitetsklass anges med C1 – C5.

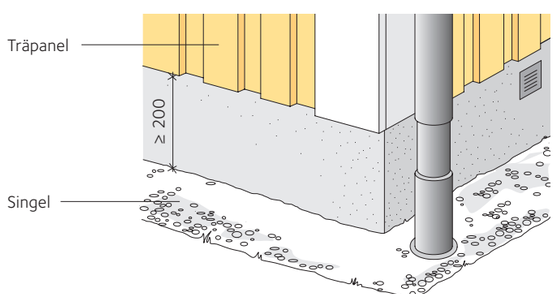
Centrumavstånd mellan skruvar/spikar: 600 mm.

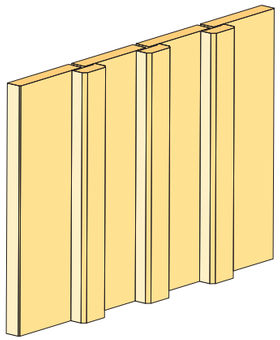
Montering

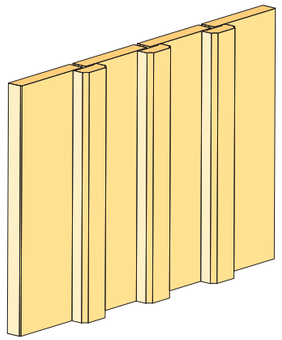
Stående montering rekommenderas.

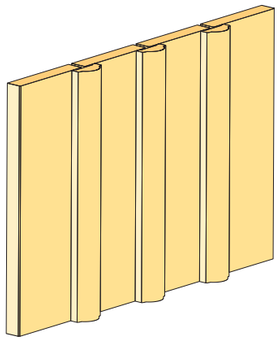
Lockläkt/allmoge lockläkt/hattläkt/ytterpanelläkt 22 × 45 mm.

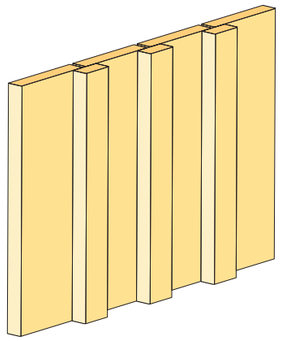





Monterad lockläkt.


Monterad allmoge lockläkt.


Monterad hattläkt.

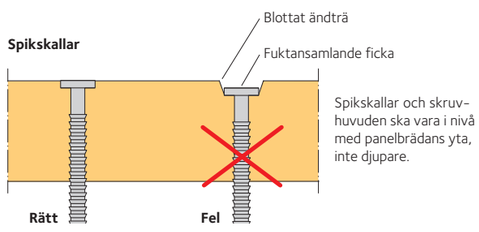

Monterad ytterpanelläkt.

Metoder för fastsättning av panelbrädor

Spikning med hammare; varmförzinkad eller rostfri/syrafast panelspik.

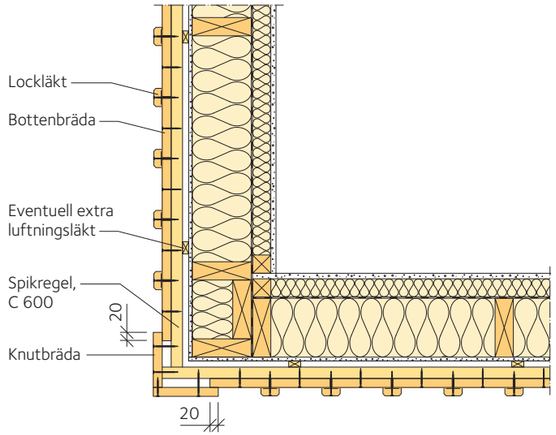
Skruvning med elektrisk skruvdragare; lös panelskruv, alternativt bandad panelskruv. Ytbehandling: zink/nickel C4, rostfritt, rostfritt/syrafast, varmförzinkat.

Spikning med spikpistol bör undvikas eftersom panelspikarna lätt tränger in för djupt i panelbrädorna och bidrar till fuktinträngning vid spikhuvudet.

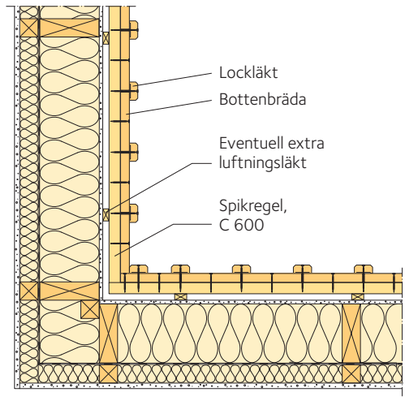


Paneländar ska **dubbelspikas eller skruvas** med ett avstånd av 100 — 150 mm från änden. Det är lämpligt att förborra spikhålen vid paneländarna för att minska risken för sprickor, alternativt används självborrande panelskruv.

Ytterhörn med knutbrädor



Innerhörn



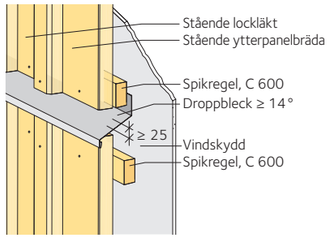
Luftspalt och spikreglar

Utvändiga panelbrädor ska utföras med luftad baksida. Luftspalten bakom träpanelen ska vara minst 25 mm. Spik eller skruv får inte penetrera bakomliggande vindskydd. Förbered vid fönster, dörrar, syll och hammarband så att paneländar och spikreglar har underlag för spikning.

Horisontella spikreglar, centrumavstånd 600 mm, dimension 34 × 70 mm eller 28 × 70 mm. I särskilt utsatta miljöer är det lämpligt att montera spikreglarna på distans från väggens skivmaterial med extra luftningsläkt.

Skarvning av paneler

Stående panelbrädor skarvas över längsgående droppbleck. Blecket monteras mot vindskyddet, under spikregeln. Spikregelns läge avpassas så att spikens avstånd från paneländen är 100 — 150 mm. Vid montering är det lämpligt att förborra för panelspikarna eller använda självborrande panelskruv om avståndet till paneländen är mindre än 150 mm. Mellanrummet mellan droppbleck och panelkant ska vara minst 25 mm för att möjliggöra underhåll.



Slutbehandling

CMP-godkända utvändiga panelbrädor ska färdigmålas senast inom 12 månader efter montering. En kortare tid mellan montage och målning minskar risken för att panelbrädorna hunnit påverkas av omgivningen. Vid målning ska ytfuktkvoten kontrolleras. Panelbrädorna ska ha en ytfuktkvot på 16 % eller lägre för att säkerställa ett bra resultat och långa underhållsintervall. Monterade utvändiga panelbrädor granskas innan färdigmålning och eventuell smuts och påväxt tvättas bort.

Någon av de, vid försäljning, rekommenderade färgerna för färdigmålning, ska användas för att färgernas kompatibilitet ska säkerställas. För bästa resultat rekommenderas användning av samma färgsystem som tidigare använts för industriell målning av de CMP-godkända utvändiga panelbrädorna. Det är viktigt för ett långvarigt skydd och för senare underhåll.

Ändträbehandling är av avgörande betydelse för utvändiga panelbrädornas livslängd och underhållsintervall. Ändträbehandling ska utföras vid slutbehandling på byggarbetsplatsen. Fullständigt färgsystem målas på ändträ och annat synligt trä som kan ha uppstått vid kapning, mekaniska skador eller liknande. Bästa tid för slutbehandling är maj — september.

Kontrollera ytfuktkvoten

Behandla ändträ

Slutbehandla rätt

4 bygg- och trävaruhandlare hittades

Certifierad Träexpert:
Visas denna symbol betyder det att företaget är Certifierad Träexpert, vilket innebär att man har ett dokumenterat stort kunnande inom trä, vilket ger trygghet vid köp av trävaror.

AB Karl Hedin bygghandel
Postadress:
Kontorsvägen 4
852 29 SUNDSVALL
Tel: 060-750 56 00
Fax:
Län: 22 Västernorrland
Webbsida:

Beijer Byggmaterial AB
Postadress:
Värdshusvägen 2
851 05 SUNDSVALL
Tel: 075-241 16 73
Fax: 075-241 16 55
Län: 22 Västernorrland
Webbsida: www.beijerbygg.se

Bygma AB
Postadress:
Tegelvägen 19
853 50 SUNDSVALL
Tel: 060-13 57 00
Fax: 060-12 62 10
Län: 22 Västernorrland
Webbsida: www.bygma.se

K-BYGG Fresks Sundsvall
Postadress:
Murarvägen 8
853 50 SUNDSVALL
Tel: 060-16 98 00
Fax: 060-16 98 90
Län: 22 Västernorrland
Webbsida: www.fresks.se

Friskrivningar

Föreningen Sveriges Skogsindustrier garanterar inte att byggnadsbeskrivningarna på denna webbplats är fria från fel eller brister. Användning av byggnadsbeskrivningarna som erhålls från webbplatsen sker på egen risk.
Såvida inte annat föreskrivs i tvingande lag, ansvarar Föreningen Sveriges Skogsindustrier inte för några direkta eller indirekta förluster som kan uppkomma i samband med användande av byggnadsbeskrivningarna.

Rättigheterna till innehållet på denna byggbeskrivning tillkommer Föreningen Sveriges Skogsindustrier.
Innehållet skyddas enligt upphovsrättslagen.
Kopiering av innehållet är förbjudet.

© Föreningen Sveriges Skogsindustrier, 2022

Utgivare

Skogsindustrierna
Svenskt Trä
Box 55525
102 04 Stockholm
Telefon: 08-762 72 60
E-post: info@svenskttra.se
www.svenskttra.se

Svenskt Träs huvuduppdrag är att bredda marknaden för, och öka värdet på, svenskt trä och träprodukter inom byggande, inredning och emballage. Genom att inspirera, informera och sprida kunskap lyfter vi fram trä som ett konkurrenskraftigt, förnybart, mångsidigt och naturligt material. Svenskt Trä driver också viktiga bransch - och handelsfrågor för sina medlemmar.

Svenskt Trä representerar svensk sågverksnäring och är en del av branschorganisationen Skogsindustrierna. Svenskt Trä företräder också svensk limträ-och förpackningsindustri samt har ett nära samarbete med svensk bygghandel och trävarugrossisterna.

© Föreningen Sveriges Skogsindustrier, 2022